



Liste des Traitements de surface réalisés et maîtrisés en interne :

Nature du substrat	Traitement	Taille des cuves	Observations		
			Attache	Tonneau	
ACIERS	Phosphatation. Mn grasse	2000*900*100	O	O	2 chaines
	Phosphatation. Zinc + peinture	2000*900*100	O	O	1 chaine
	Chromage dur électrolytique	1500*1000*800	O		
	Nickel électrolytique sur Inox pour sous couches avant dépôts électrolytiques (Cadmium, Argent, Chrome)	800*800*800			
	Cadmiage alcalin	1500*2000*700			
	Argenture	1500*700*700			
	Cuivrage électrolytique	800*800*800			
	Passivation des inox	900*800*800			

Nature du substrat	Traitement	Taille des cuves	Observations		
			Attache	Tonneau	
Alliages d'ALUMINIUM	Chromatation ALODINE 1200	3000*800*1000			
	OAS	3000*800*1000			
	OAC	3000*800*1000			
	OAD	800*800*1000			
	BF5	3000*800*1000			
	OAD protec dur	3000*800*1000			
	Coloration sur OAS, OAC et OAD	3000*800*1000			

Nature du substrat	Traitement	Taille des cuves	Observations		
			Attache	Tonneau	
Alliages de TITANE	Sablage + OAS + peinture	3000*800*1000			



Autres Traitements de surface disponibles :

Nature du substrat	Traitement	Taille des cuves	Attache	Tonneau	Observations (Fournisseurs de produits des traitements de surface utilisés)
Magnésium	Mordançage	3000*1000*1000			
Aluminium	Usinage Chimique	3000*800*1000			3 chaines
Acier et acier Inox	Usinage Chimique	1500*700*700			4 chaines

Préparation de surface :

Equipements de décapage :

Procédé	Taille des installations	Observations
Sablage sec	1000*1000*1125	2
Sablage humide	1000*800*800	2
Grenaillage de précontraintes billes acier	OUI	
Décapage médiaplastique	OUI	
Hydroblasting	OUI	

Autres procédés de décapage disponibles :

Procédé	Taille des installations	Observations
bain de démétallisation chimique	3000*800*1000	
Bain de décapage chimique peinture		

Equipements de peinture :

Préciser les systèmes de peinture utilisés (vinyle, glycérophtalique, polyuréthane, époxy, ...)

Préciser s'il s'agit de peinture solvanté, hydrodiluables ; poudres, ...

Préciser les fournisseurs des systèmes de peintures utilisés.

Procédé	Taille des installations	Observations
peinture polyuréthane et epoxy	6 postes et 12 peintres	2 cabines
TEFLON		
Molykote (MoS2)		
Vernis de colmatage		

Commentaires Société

Nous avons aussi tous les contrôles non destructifs

Radio

Billage

Magnétoscopie

Ressuage

Nital